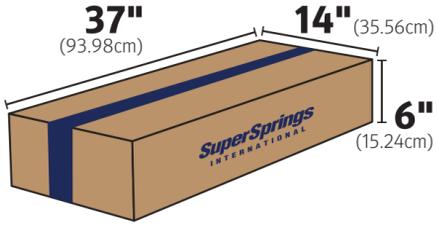


NOMBRE DE PARTE - NÚMERO

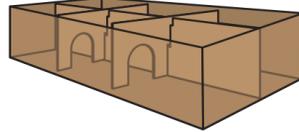
CAJA DE ENVÍO J - 412500 & BANDEJA DE CAJA - 412501

INFORMACIÓN DE LA CAJA

DIMENSIONES DE ENVÍO



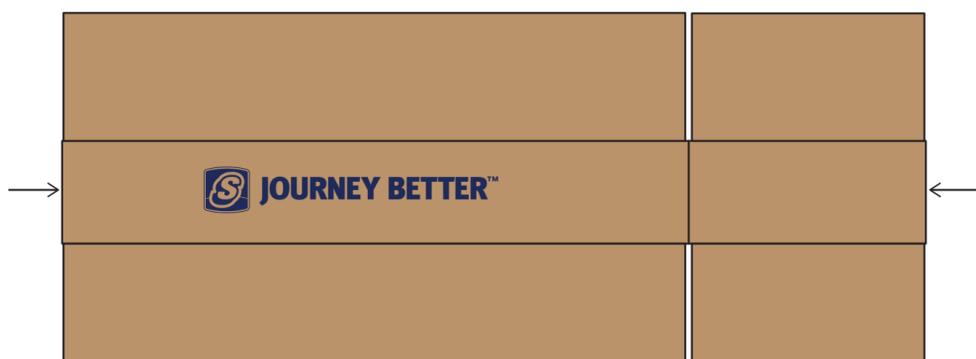
DESCRIPCIÓN DE LA CAJA
Shipping Box J
NUMERO DE CAJA
412500
MÁQUINA DE CINTA
#30 // 28" (71.12cm)



BANDEJA DE CAJA INTERIOR CON TROQUELADA
412501

MONTAJE DE CAJA

1. Verifique que la caja de embalaje esté libre de polvo, escombros, rasgaduras y perforaciones. La caja debe estar en excelentes condiciones antes del montaje. Manipule con cuidado, asegurándose de no dañar ni introducir suciedad en la caja.
2. Usando las secciones previamente marcadas, tome la caja plana y empuje ligeramente los lados de la caja hasta una posición abierta (FLECHAS EN EL DIAGRAMA A CONTINUACIÓN).



3. Doble las solapas del lado más corto de la caja hacia adentro (DIAGRAMA A). Luego dobla las solapas del lado más largo de la caja hacia adentro para que se toquen (DIAGRAMA B).

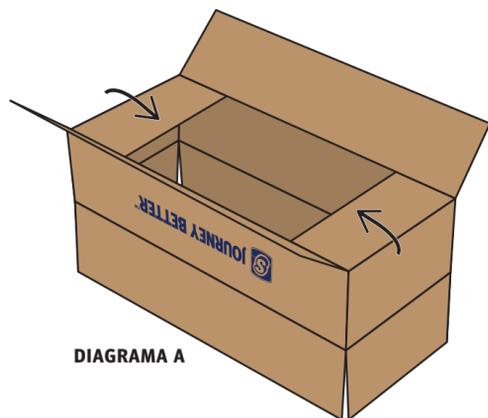


DIAGRAMA A

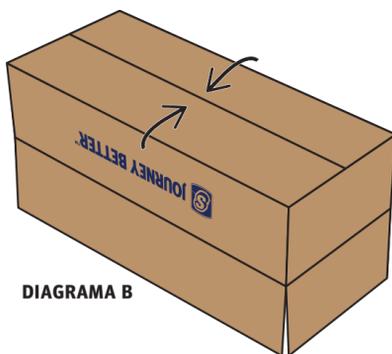


DIAGRAMA B

4. Usando la máquina de cinta, coloque la escala de cinta en el #30 y tire de la manija para liberar 28" (71.12 cm) de cinta de marca.

5. Coloque la primera tira de cinta de marca sobre el centro de las solapas exteriores, alisando la cinta sobre el centro de la caja (DIAGRAMA C). Agregue dos tiras adicionales de cinta, una a cada lado, sobre el extremo de la primera y hacia el costado de la caja (DIAGRAMA D) y asegúrese de que esté asegurada en su lugar.



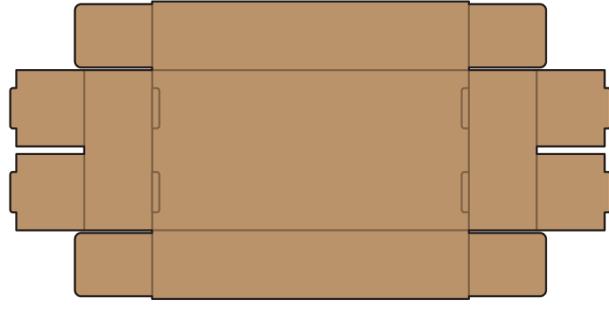
DIAGRAMA C



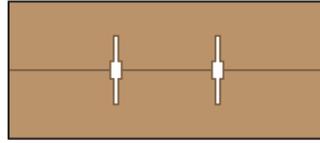
DIAGRAMA D

6. Asegúrese de que el fondo de la caja esté cerrado e intacto para poder contener los componentes del kit.

7. Esta caja incluye un inserto designado adicional: 412501. Esta bandeja para cajas consta de cuatro partes: la bandeja interna de la caja, un inserto troquelado grande y dos insertos troquelados pequeños.



INTERNAL BOX TRAY



LARGE DIE CUT INSERT



SMALL DIE CUT INSERT (X2)

8. Comenzando en un lado de la bandeja de la caja, doble hacia arriba la solapa lateral larga (DIAGRAMA E) y doble las solapas laterales para alinearlas con el borde inferior (DIAGRAMA F).

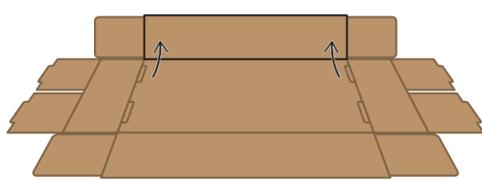


DIAGRAMA E

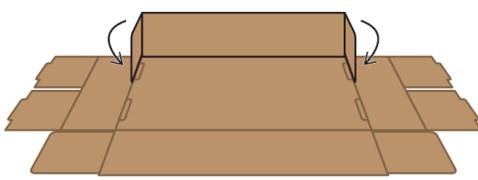


DIAGRAMA F

9. Doble la solapa lateral corta hacia arriba (DIAGRAMA G) y luego doble el extremo hacia abajo sobre la solapa que ya está vertical delante de la solapa e inserte la muesca en el corte en la parte inferior para asegurarla (DIAGRAMA H).

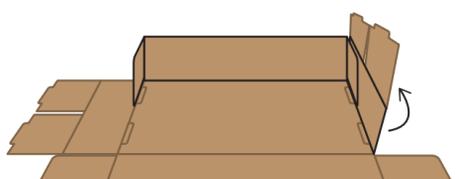


DIAGRAMA G

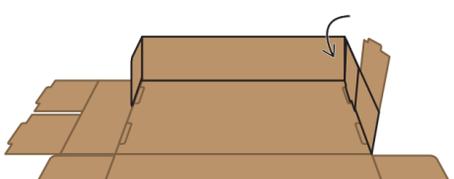


DIAGRAMA H

10. Repita el paso 9 para la otra solapa lateral corta (DIAGRAMA I). Repita el proceso en el otro lado largo de la caja. Intente comenzar en el paso 8 para completar la bandeja de la caja (DIAGRAMA J). Coloque la bandeja de la caja en la caja del lado derecho.

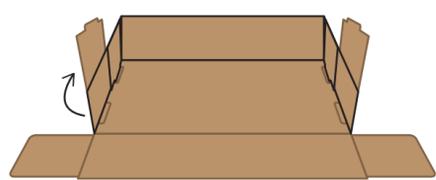


DIAGRAMA I

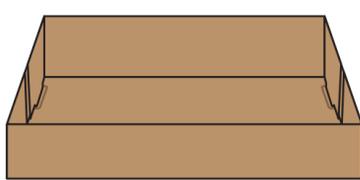


DIAGRAMA J

11. Con la caja completa, recupere el inserto troquelado grande y dóblelo por la mitad (DIAGRAMA K) y los dos insertos troquelados pequeños y dóblelos por la mitad (DIAGRAMA L).

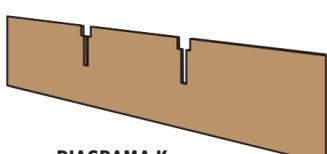


DIAGRAMA K



DIAGRAMA L

12. Con los espacios del inserto grande hacia arriba, coloque un inserto pequeño, con los espacios hacia abajo, en cada uno de los espacios del inserto grande (DIAGRAMA M).

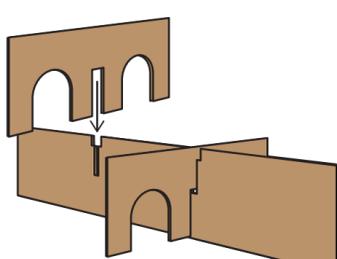
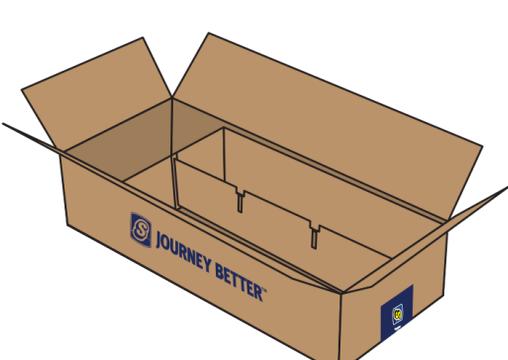


DIAGRAMA M

13. Una vez que se haya asegurado el producto, agregue los insertos de separación ensamblados encima del producto y cierre la caja repitiendo los pasos del 3 al 5 en la parte superior de la caja. Luego continúe con las instrucciones que se indican en la Guía de compilación correspondiente.

CAJA COMPLETADA - ABIERTA



CAJA COMPLETA - CERRADA

