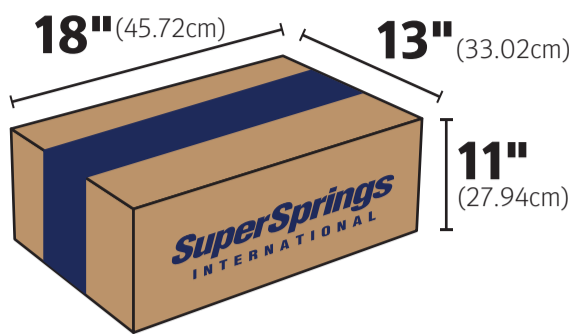


NOMBRE DE PARTE - NÚMERO

CAJA GRANDE SUMOSPRING - 512506

INFORMACIÓN DE LA CAJA

DIMENSIONES DE ENVÍO



DESCRIPCIÓN DE LA CAJA

Caja Grande SumoSpring

NUMERO DE CAJA

512506

MÁQUINA DE CINTA

#30 // 28" (71.12cm)

MONTAJE DE LA CAJA

1. Verifique que la caja de embalaje esté libre de polvo, residuos, rasgaduras y perforaciones. La caja debe estar en excelentes condiciones antes del montaje. Manipule con cuidado, asegurándose de no dañar o introducir suciedad en la caja.

2. Usando las secciones previamente marcadas, tome la caja plana y empuje ligeramente los lados de la caja hasta una posición abierta (FLECHAS EN EL DIAGRAMA A CONTINUACIÓN).



3. Doble las solapas del lado más corto de la caja hacia adentro (DIAGRAMA A). Luego doble las solapas del lado más largo de la caja hacia adentro de modo que se toquen entre sí (DIAGRAMA B).

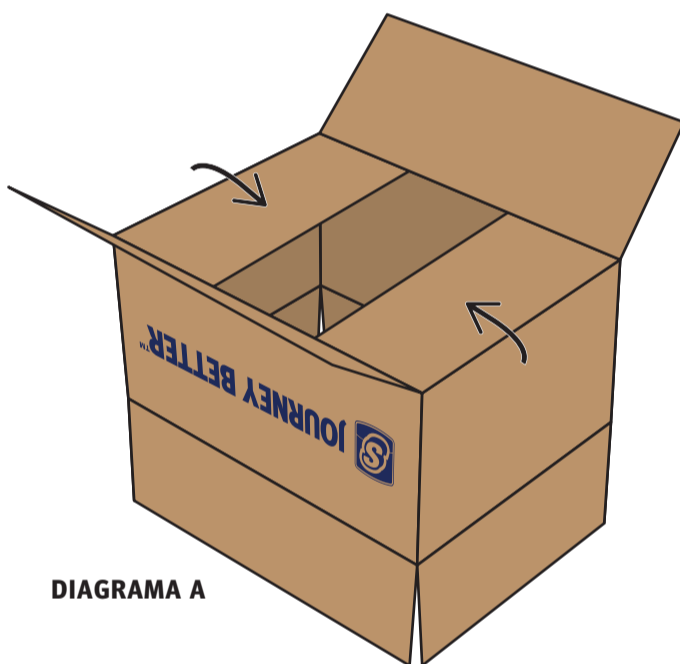


DIAGRAMA A

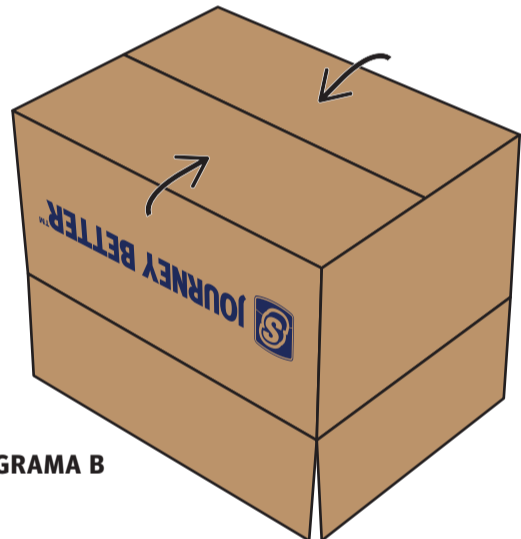


DIAGRAMA B

4. Usando la máquina de cinta, coloque la escala de la cinta en el #30 y tire de la manija para liberar 28" (71.12cm) de cinta marcada.

5. Coloque la cinta con la marca sobre las solapas exteriores, alisando la cinta hacia abajo sobre el centro de la caja (DIAGRAMA C) por los lados y hasta el final de la cinta (DIAGRAMA D) para que quede asegurada en su lugar.



DIAGRAMA C



DIAGRAMA D

6. Asegúrese de que la parte inferior de la caja esté cerrada e intacta para contener los componentes del kit.

7. **Una vez asegurado el producto**, cierre la caja repitiendo los pasos 3 a 5 en la parte superior de la caja y luego continúe con las instrucciones como se indica en la Guía de construcción correspondiente.

CAJA COMPLETA - ABIERTA

CAJA COMPLETA - CERRADA

